

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 32

Высококачественное минеральное гидравлическое масло

ОДОБРЕНИЯ

Bosch-Rexroth 90235; **Danieli** ; **Denison** HF-2/ HF-1/HF-0; **Kopex Machinery** ; **Palfinger** ; **Sulzer Pumps** ; **ThyssenKrupp Industrial Solutions** ; **Voith Turbo** ; **WOOJIN SELEX**

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

AIST 127/126; **Afnor** NFE 48-602/48-603 (HM); **AGMA** 9005-E02; **ASTM** D 6158 (HM); **DIN** 51524-2 (HLP); **Eaton** **Vickers** M-2950S, I-286-S; **Fives Cincinnati** P-68; **GB** 111181-1-94 (HM); **GM** LS-2; **ISO** 11158 (HM); **ISO** 6743-4 (HM); **JCMAS** HK; **SAE** MS 1004; **SS** 15 54 34 (AM)

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 32 – гидравлическое масло с высокой степенью чистоты, отличной фильтруемостью и хорошей способностью к воздухоотделению.

Масло **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 32** производится на высокоиндексной минеральной базовой основе с пакетом высокоэффективных присадок.

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 32 способно работать в жестких условиях эксплуатации, предохраняя оборудование от износа и коррозии; обладает высокими эксплуатационными свойствами; способствует увеличению срока службы фильтров и продолжительной безотказной работе масла. Кроме того, масло **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 32** обеспечивает снижение

эксплуатационных затрат, связанных с вынужденным простоем оборудования.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масло **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 32** предназначено для использования в промышленных гидравлических системах и приводах, в том числе с системами ультрафильтрации с тонкостью очистки 1-5 мкм.

Масло **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 32** разработано в соответствии с требованиями таких потребителей как ОАО «Северсталь», ОАО «АВТОВАЗ» и др. совместно с мировыми лидерами в производстве присадок и гидравлического оборудования.

Для получения полного списка одобрений и рекомендаций, пожалуйста, обратитесь в службу технической поддержки ООО "ЛЛК-Интернетнл".

Наименование продукта при заказе:

Гидравлическое масло ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 32, ТУ 0253-011-79345251-2008

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ	ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 32
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069 / ASTM D1298 / ASTM D4052	874
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	32,52
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	5,37
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	105
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-44
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	242
Стабильность к пенообразованию / стабильность пены		
-при 24 °С	ASTM D892	0/0
-при 94 °С		20/0
-при 24 °С после теста при 94 °С, мл		0/0

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернетнл»